



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

SVS/15085/CL1/082/10/7

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweißbetrieb

JOSEF MEYER Rail AG
Industrie Ost
4310 Rheinfelden
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 10.07.2023 bis 09.07.2026

Basel, 30.06.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Dr. Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2/8.1 1.3, 8.1 X120Mn12/1.2 X120Mn12/72	t = 4 - 16 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 10 mm t = 5 - 10 mm	FW - FW FW
111/136	1.3	t = 3 - 36 mm	BW
131	22 23.1 23.1	t = 3 - 16 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 30 mm	BW FW BW
135	1.1 1.1 1.2 8.1 1.2 1.3 1.2 1.2 1.2 1.3 X120Mn12/1.2 X120Mn12/72	t = 1 - 4 mm t = 1.4 - 4 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 20 mm t = 4 - 16 mm t ≥ 5 mm t = 15 - 60 mm t = 0.75 - 3 mm t = 3 - 6 mm t = 5 - 10 mm	BW FW FW BW/FW - BW Auftragsschweissen FW BW, teilmechanisiert BW FW FW
136	1.2	t = 3 - 24 mm	BW/FW
141	1.2 8.1 1.2 23.1 8.1	t = 3 - 10 mm t = 3 - 10 mm t = 3 - 12 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.4 - 4 mm	- BW/FW FW BW, manuell FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung
- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Schweißbetrieb mit RID Anerkennung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. (FH) Michael Bergk, Stufe A (IWE) geb. am: 29.01.1969

1. Vertreter: Jürgen Feuchtmann, Stufe B (IWS) geb. am: 31.05.1967

Weitere Vertreter: Tilo Joch, Stufe C (IWS) geb. am: 14.12.1964

Bemerkungen:

Standort für mobile Einheit: Rangierbahnhof Limmattal in Dietikon

„Kleiner Hersteller, in Bezug auf die schweisstechnische Fertigung“

Die Schweißaufsichtsperson Michael Bergk ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/082/10/7



Geltungsbereich zum Zertifikat

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik, St. Alban-Rheinweg 222, 4052 Basel, Schweiz,
<http://www.svs.ch>

