



W.S.cert GmbH  
Ruhrorter Straße 47  
45478 Mülheim an der Ruhr  
FON: +49 208 45235764  
FAX: +49 208 45235765  
Email: info@ws-cert.de  
WEB: www.ws-cert.de

# Certificate

The certification body operates according to the requirements of  
DIN EN ISO/IEC 17065:2013

Die Zertifizierungsstelle arbeitet nach den Anforderungen der DIN EN ISO/IEC17065:2013

For the certification scheme  
Für das Zertifizierungsprogramm

## NDT RAILWAY

W.S.cert GmbH hereby certifies that  
Die W.S.cert GmbH bestätigt hiermit, dass

**Josef Meyer Rail AG  
Industrie Ost  
4310 Rheinfelden  
Switzerland**

complies with the requirements of the specification (and DIN 27201-7):  
die Anforderungen der Spezifikation (und DIN 27201-7) erfüllt:

### **Requirements on Workshops Applying Non-Destructive Testing (VT, PT, MT, UT) on Vehicles and their Components for the Railway Maintenance Sector**

**Anforderungen an Werkstätten,  
die zerstörungsfreie Prüfungen (VT, PT, MT, UT)  
an Fahrzeugen und deren Komponenten im  
Sektor Eisenbahn-Instandhaltung durchführen**

Certification number | Zertifikatsnummer: C-2000137-0-1  
Date of issue | Ausstellungsdatum: 19.12.2017  
Valid till | Gültig bis: 23.11.2020

Daniel Meier

Head of Certification Body  
Leiter der Zertifizierungsstelle

Certification is based on an assessment of the designated locations of the company by the certification body.

Zertifizierungsgrundlage ist eine Begutachtung der benannten Standorte des Unternehmens durch die Zertifizierungsstelle.

The certificate is valid only in connection with the certification agreement between certificate holder and certification body.

Das Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem dazugehörigen Zertifizierungsvertrag zwischen Zertifikatsinhaber und Zertifizierungsstelle.

The certificate validity period is 3 years. According to the certification scheme, a periodic surveillance of the certification is affiliated with the issuing of this certificate.

Die Gültigkeitsdauer des Zertifikates ist 3 Jahre. Entsprechend dem Zertifizierungsprogramm ist mit Zertifikatserteilung eine regelmäßige Überwachung der Zertifizierung verbunden.

Reproduction of the certificate is only permitted if unaltered. Any change of certification requirements have to be disclosed instantly to the certification body.

Das Zertifikat darf nur unverändert vervielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Zertifizierung sind der Zertifizierungsstelle unverzüglich anzuzeigen.

The company is authorised to use the mark of conformity displayed below in accordance with the regulations of the certification body to distinguish its service

Das Unternehmen ist berechtigt, die Dienstleistung in Übereinstimmung mit der Zeichensatzung der Zertifizierungsstelle mit dem nachfolgenden Zeichen zu kennzeichnen.



**NDT RAILWAY**  
Certified Service

Location of workshop | Werkstattstandort  
 Josef Meyer Rail AG  
 Industrie Ost  
 4310 Rheinfelden  
 Switzerland

W.S.cert GmbH hereby confirms that the certificate C-2000137-0-1 is valid for the following testing methods applied to the below-mentioned components and locations:

Die W.S.cert GmbH bestätigt hiermit, dass das Zertifikat C-2000137-0-1 Gültigkeit hat für die nachfolgenden Prüfmethode, die Anwendung finden für die unten genannten Komponenten:

<b>Ultrasonic Testing (UT) – manual</b>		<b>Ultraschallprüfung (UT) - manuell</b>	
X	axles without longitudinal bore (flaw detection)	X	Radsatzwellen ohne Längsbohrung
	axles with longitudinal bore (flaw detection)		Radsatzwellen mit Längsbohrung
X	wheels (flaw detection)	X	Räder – Fehlerortung
X	wheels (residual stress measurement)	X	Räder – Eigenspannung
	welded joints of bogies and frames components *)		Schweißnähte Drehgestell- / Fahrzeugrahmen Komponenten *)
<b>Ultrasonic Testing (UT) – mechanized</b>		<b>Ultraschallprüfung (UT) – mechanisiert</b>	
	axles without longitudinal bore (flaw detection)		Radsatzwellen ohne Längsbohrung
	axles with longitudinal bore (flaw detection)		Radsatzwellen mit Längsbohrung
	wheels (flaw detection)		Räder – Fehlerortung
<b>Magnetic Particle Testing (MT) – manual</b>		<b>Magnetpulverprüfung (MT) – manuell</b>	
X	axles – IS 2	X	Radsatzwellen – IS 2
	axles – IS 3		Radsatzwellen – IS 3
X	wheels	X	Räder
X	welded joints of bogies and frames components *)	X	Schweißnähte Drehgestell- / Fahrzeugrahmen Komponenten *)
<b>Visual Testing (VT)</b>		<b>Visuelle Prüfung (VT)</b>	
X	axles (EVIC)	X	Radsatzwellen (EVIC)
X	Wheels	X	Räder
X	welded joints of bogies and frames components *)	X	Schweißnähte Drehgestell- / Fahrzeugrahmen Komponenten *)
<b>Penetrant Testing (PT)</b>		<b>Eindringprüfung (PT)</b>	
X	welded joints of bogies and frames components *)	X	Schweißnähte Drehgestell- / Fahrzeugrahmen Komponenten *)
<b>Eddy Current Testing (ET) – manual</b>		<b>Wirbelstromprüfung (ET) – manuell</b>	
	axles		Radsatzwellen
	wheels		Räder
	welded joints of bogies and frames components *)		Schweißnähte Drehgestell- / Fahrzeugrahmen Komponenten *)

\*) See audit report 2000137 | siehe Begutachtungsbericht 2000137

This certificate is only valid in connection with the audit report 2000137 issued 22. - 23.11.2017.

Dieses Zertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Begutachtungsbericht 2000137 vom 22. - 23.11.2017.